

FICHE TECHNIQUE

PÂTE DE COLMATAGE ÉPOXY 2 COMPOSANTS PE700905

DESCRIPTION

Emballage : 425 ml

Comp. A – 275 ml

Comp. B – 150 ml

La **Pâte de colmatage Passeport Élite** est un époxy à 2 composants, flexible et conçu pour les fissures de béton de 1 cm (3/8 po) de large ou moins. Grâce à un pourcentage élevé de solides, ce produit performant sèche sans perte de volume et protège des dommages causés par l'eau et par les cycles de gel et de dégel. Facile à appliquer, cet époxy à faible odeur adhère aux parois des fissures et demeure flexible, obéissant ainsi au mouvement du béton.

AVANTAGES

- Contient des matériaux 100 % solides permettant une application intérieure sans odeurs néfastes
- Idéal pour faciliter le nettoyage de la jonction mur-plancher
- Force de compression supérieure
- Possibilité d'application sur de grandes surfaces verticales
- Imperméable et sans joint
- Surface dense résistante aux bactéries et à l'humidité
- Facile à nettoyer
- Excellentes propriétés adhésives permettant l'application sur différents types de surfaces
- Peut s'appliquer en plusieurs couches avec une excellente adhésion

PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface à revêtir doit être bien apprêtée. Enlever la poussière, la laitance, la graisse, l'huile, la saleté, les agents de la surface de mûrissement, les agents d'imprégnation, la cire, les corps étrangers, les enduits et les substances désagrégées par des moyens mécaniques comme le décapage par grenailage (BLASTRAC) ou toute autre méthode approuvée afin d'obtenir un profil ICRI-CSP 3-4. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPa (3 625 lb/po²) après 28 jours et la résistance à la traction d'au moins 1,5 MPa (218 lb/po²).

MALAXAGE

1. Mélanger parfaitement la résine (Comp. A) avant d'y verser le durcisseur (Comp. B) suivant le rapport de mélange indiqué. Selon la quantité de mélange et la taille du mélangeur, mélanger pendant 1 à 3 minutes à basse vitesse (300 à 450 rpm).
2. Racler au moins une fois les parois et le fond du contenant avec une truelle afin d'obtenir un mélange homogène.
3. Étendre immédiatement sur la surface apprêtée.
4. La durée de vie en pot étant limitée, préparer au fur et à mesure les mélanges afin d'éviter toute perte.

FICHE TECHNIQUE

PÂTE DE COLMATAGE ÉPOXY 2 COMPOSANTS PE700905

APPLICATION

Fissures, traits de scie, petits trous, joints de bloc de maçonnerie, etc.

À l'aide d'une truelle ou d'une spatule, étendre le matériel de réparation de façon uniforme et sans excédent d'épaisseur.

Jonctions mur-plancher, mur-plafond ou coin de mur

À l'aide d'une poche à mortier ou d'une spatule, étendre une quantité de produit en boudin et façonner le rayon avec une truelle ronde à la jonction. Ne pas laisser d'excédent afin d'éviter le ponçage, qui peut s'avérer difficile.

NETTOYAGE

Nettoyer tout le matériel d'application avec du xylène. Une fois le matériel durci, il est nécessaire d'utiliser un moyen mécanique pour l'enlever. En cas de contact avec la peau, laver minutieusement avec de l'eau chaude savonneuse.

RESTRICTIONS

- Entreposer le produit à une température entre 18 °C (65 °F) et 30 °C (86 °F)
- Ne pas appliquer à une température inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 30 °C (86 °F)
- L'humidité relative de l'environnement durant l'application et le durcissement ne doit pas dépasser 85 %
- La température de la surface à recouvrir doit être au minimum à 3 °C (5,5 °F) au-dessus du point de rosée mesuré
- L'humidité de surface du substrat doit être plus petite que 4 % durant l'application
- Éviter d'appliquer le revêtement sur une surface à risque de propagation d'humidité
- L'application du revêtement sur une dalle au sol intérieur ou extérieur sans part vapeur est à risque (décollement par une poussée hydrostatique)
- Éviter toute source d'humidité sur le revêtement durant 48 heures
- Une exposition au rayon UV peut occasionner une décoloration

PREMIERS SOINS

En cas de contact avec la peau, laver avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement avec de l'eau pendant au moins 15 minutes. Communiquer avec un médecin. Si des problèmes respiratoires surviennent, transporter la victime à l'air frais. Enlever les vêtements contaminés et laver avant de les réutiliser. Les deux composants A et B contiennent des ingrédients nocifs et corrosifs. Éviter tout contact avec la peau, les yeux, et la bouche. Éviter de respirer les vapeurs. Porter des lunettes de protection et des gants résistants aux agents chimiques. L'usage d'un appareil de protection respiratoire filtrant les vapeurs organiques approuvés NIOSH/MSHA est recommandé. Prévoir une ventilation convenable.

Pour obtenir plus de précisions, consulter la fiche signalétique.

FICHE TECHNIQUE
PÂTE DE COLMATAGE
ÉPOXY 2 COMPOSANTS
PE700905

DONNÉES TECHNIQUES

Rendement pour une fissure de 1/8 po x 1/8 po*	Environ 1 100 pieds linéaires par gallon
Rendement pour une jonction mur-plancher avec rayon de 1 po*	Environ 38 pieds linéaires par gallon
Rapport du mélange par volume	A : B = 2 : 1
Couleur	Comp. A – Blanchâtre Comp. B – Blanchâtre
Conservation du produit	12 mois dans son emballage d'origine, non ouvert. Tenir à l'écart du froid, de la chaleur ou de l'humidité. Garder hors de la lumière directe du soleil et loin des risques d'incendie.
Vie en pot (150 g)	35 à 45 minutes à 25 °C
COV (g/litre)	105,41
Solides par poids	100 %
Diluant recommandé	Xylène
Densité (kg/litre)	Comp. A – 1,15 à 1,17 Comp. B – 1,02 à 1,03 Mélange – 1,11 à 1,12
Température du substrat	Comp. A – 10 °C Comp. B – 20 °C Mélange – 30 °C

* À noter que le rendement au gallon ou par unité indiquée est calculé pour des surfaces planes. Si la surface est poreuse ou imparfaite, davantage de matériel sera nécessaire pour couvrir la même surface au même rendement.

Remarque : Le temps et les données mentionnés sont dans des conditions de laboratoire. Les résultats sur les chantiers peuvent varier selon les conditions, spécialement sur des écarts de température et d'humidité relative.

FICHE TECHNIQUE**PÂTE DE COLMATAGE
ÉPOXY 2 COMPOSANTS
PE700905****PROPRIÉTÉ À 23 °C (73 °F) – 50 % H.R.**

Résistance à la traction (psi) ASTM D638	6 500 à 7 500
Résistance à la compression ASTM D695	8 000 à 9 000
Allongement (%) ASTM D638	2 %
Viscosité à 25 °C (cps)	Comp. A – 110 000 à 120 000 Comp. B – 275 000 à 300 000

AVIS IMPORTANT

Les informations et recommandations contenues dans ce document sont fondées sur des résultats d'essais fiables selon Passeport Élite. Les données mentionnées sont spécifiques au matériel indiqué. S'il est utilisé en combinaison avec d'autres matériaux, les résultats risquent d'être différents. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de valider les informations s'y découlant et de tester le matériel avant de l'utiliser. Passeport Élite n'assume aucune responsabilité légale pour les résultats obtenus dans de pareils cas. Passeport Élite n'assume aucune responsabilité légale pour tout dommage direct, indirect, conséquent, économique ou tout autre dommage à l'exception du remplacement du matériel ou remboursement du prix à l'achat, comme déterminer dans le contrat d'achat.