



Distributions Fillion Marquis International Itée

420, boulevard Industriel, bureau 100, Saint-Jean-sur-Richelieu (Québec) J3B 4S6
Téléphone : 450 349-2226 • Télécopieur : 450 349-1799 • Sans frais : 1 877 989-2226
passeportelite.com

FICHE TECHNIQUE ÉPOXY INDUSTRIEL À BASE D'EAU 50% SOLIDE PE700297 - PE700298

DESCRIPTION

L'époxy industriel Passeport Élite à base d'eau 50% solide est un système époxy à base d'eau à deux composants conçu pour apprêter le béton humide ou sec, le métal et d'autres types de substrats afin d'améliorer l'adhérence avec des matériaux tels que l'époxy, le polyuréthane, le polyurea, etc. Il offre une bonne résistance à la corrosion. Il peut être utilisé comme scellant protecteur. Il a une très bonne résistance à l'abrasion, une très bonne durabilité et une bonne résistance chimique. Ce système est conforme aux normes de l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA).

PE700297 - Fini brillant

PE700298 - Fini mat

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Aire d'assemblage
- Salles de classe
- Édifices publiques et commerciaux
- Laboratoires
- Concessionnaire d'automobiles
- Salles mécaniques
- Établissements de santé

AVANTAGES

- Faible teneur en COV
- Vitesse de séchage rapide
- Résistance à l'eau à court terme
- Surface dense, résistante aux bactéries et à l'humidité et facile à nettoyer
- Peut appliquer plusieurs couches sur lui-même
- Ne contient pas de solvants, ce qui permet une application à l'intérieur sans odeurs nocives
- Excellentes propriétés adhésives, permettant une application sur de nombreux substrats
- Résiste à de nombreux produits chimiques
- Peut être utilisé sur des surfaces humides ou sèches
- Peut être utilisé pour les bassins d'eau

DONNÉES TECHNIQUES

Emballage	11,35 L / 3 gallons		
Couleur	Partie A	Partie B	Mélange
	Sur demande	Ambrée	Sur demande
Épaisseur recommandée	Apprêt	4-6 mils	
	Couche de finition	6-10 mils	
Durée de conservation	12 mois dans des contenants d'origine non ouverts scellés en usine. Tenir à l'écart du froid, de la chaleur ou de l'humidité extrêmes. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil et des risques d'incendie.		
Rapport de mélange par volume	A : B = 2:1 (100:50)		
Rapport de mélange en poids (g)	A : B = 110:50		
Temps de séchage	1-2 heures @ 25°C		

PROPRIÉTÉS @ 23°C (73°F) et 50% R.H.

Teneur en solides par poids	Partie A	Partie B	Mélange
	50-60%	50-58%	55-60%
Teneur en solides par volume	Partie A	Partie B	Mélange
	50-60%	50-58%	55-60%

PASSEPORT

ELITETM
MC**Distributions Fillion Marquis International Itée**420, boulevard Industriel, bureau 100, Saint-Jean-sur-Richelieu (Québec) J3B 4S6
Téléphone : 450 349-2226 • Télécopieur : 450 349-1799 • Sans frais : 1 877 989-2226
passeportelite.com**FICHE TECHNIQUE**
ÉPOXY INDUSTRIEL À BASE
D'EAU 50% SOLIDE
PE700297-PE700298

Gravité spécifique	Partie A	Partie B	Mélange
	1.10	1.05	-
Diluant recommandé	Eau		
Couvrance par gallon (4-6 mils d'épaisseur)	300 à 400 pi ² /gal		
Délai de recouvrement	2-24 heures		
Circulation piétonnière	24 heures		
Circulation normal et d'équieiment lourds	72 heures		
Viscosité à 25 °C	Partie A	Partie B	Mélange
	150-250	220-280	200-300
Perméance ASTM E96 Eau –Procédure B	12,6 permanentes à 4 mil secs 7,3 permanentes à 6 mil secs		
Absorption d'eau (%), ASTM D570	0,3%		
Résistance à l'abrasion, Abrasif ASTM D4060 Taber, Roue CS-17 1000g/1000 cycles	Perte de 177 mg (structure de masonite)		
Résistance aux chocs directs (amiante-ciment CGSB 1-GB-71)	Non affecté à 6 lb-po		
Friction CGSB 1-GP-71 (125.1) 10000 cycles	Non affecté		
Perte de lustre avant et après 10000 cycles de frottement, ASTM D523	Pas de perte		
Adhérence au béton, ASTM D4541	>350 lb/po ² (défaillance du substrat)		
Coefficient de frottement statique, ASTM C1028 5,3 cm/minute			
Surface sèche	0,85		
Surface mouillée	0,67		
COV	29 g/L		

Remarque : Ces temps sont approximatifs et seront influencés par l'évolution des conditions ambiantes

S'il vous plaît noter que les données indiquées sont calculées pour les surfaces planes. Pour une surface poreuse ou imparfaite, il faudra plus de matériel pour couvrir le même territoire.

FICHE TECHNIQUE
ÉPOXY INDUSTRIEL À BASE
D'EAU 50% SOLIDE
PE700297-PE700298

PRÉPARATION DE SURFACE

Vieux Béton

La surface du béton doit être nettoyée et préparée mécaniquement par grenailage, sablage et/ou meulage au diamant. Toutes les huiles, scellants, agents de durcissement, cires et graisses doivent être éliminés avant l'application du produit. Ne pas appliquer sur supports humides. Les niveaux de chlorure, d'humidité et de pH doivent être vérifiés avant l'application. Toutes les fissures et imperfections du substrat doivent être comblées et réparées avant l'application.

Béton neuf

Le nouveau béton doit être laissé durcir pendant au moins 30 jours. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lb/pouce²) après 28 jours et la résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 Mpa (218 lb/pouce²). Le grenailage, le sablage et/ou le meulage au diamant sont nécessaires pour éliminer la laitance de surface qui apparaît pendant le processus de finition et de durcissement du béton. Toutes les fissures et imperfections du substrat doivent être comblées et réparées avant l'application.

MÉLANGE

Les matériaux doivent être préconditionnés à un minimum de 15 °C (59 °F) avant utilisation. Mélangez soigneusement chaque composant séparément à l'aide de mélangeurs à pales et d'une perceuse pendant au moins 2 minutes pour placer le contenu solide uniformément en suspension. Verser le composant B dans le composant A en utilisant le rapport de mélange approprié de 2A :1B en volume. Mélanger les deux composants pendant au moins 3 minutes à l'aide d'une perceuse à bas régime (300 à 450 tr/min) pour réduire le piégeage de l'air. Pendant le mélange, grattez le fond et les parois du récipient au moins une fois pour assurer un mélange homogène. Ne préparez que la quantité qui peut être appliquée pendant la durée de vie en pot du mélange.

APPLICATION

Appliquer le produit mélangé sur la surface préparée de manière serrée (film mince) à l'aide d'un râteau en caoutchouc et passer un rouleau pour obtenir un revêtement uniforme. Évitez de créer des flaques d'eau.

NETTOYAGE

Nettoyez tous les outils et matériaux avec le nettoyeur/diluant pour époxydes. Lavez-vous soigneusement les mains et la peau avec de l'eau chaude savonneuse. Une fois que le produit a durci, il ne peut être retiré que par des moyens mécaniques.

RESTRICTIONS

- Température minimale/maximale du substrat : 15 °C / 30 °C (59 °F / 86 °F)
- Humidité relative maximale pendant l'application et le durcissement : 80 %
- Le taux d'humidité du substrat doit être < 4 % lors de l'application du revêtement.
- Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses où un transfert d'humidité peut se produire pendant l'application.
- Éviter l'utilisation à l'extérieur sur des substrats au niveau du sol.
- Protéger de l'humidité, de la condensation et du contact avec l'eau pendant la période de durcissement initiale de 24 heures.
- La surface peut se décolorer dans les zones exposées à la lumière ultraviolette ordinaire.



Distributions Fillion Marquis International Itée

420, boulevard Industriel, bureau 100, Saint-Jean-sur-Richelieu (Québec) J3B 4S6
Téléphone : 450 349-2226 • Télécopieur : 450 349-1799 • Sans frais : 1 877 989-2226
passeportelite.com

FICHE TECHNIQUE

**ÉPOXY INDUSTRIEL À BASE
D'EAU 50% SOLIDE
PE700297-PE700298**

SANTÉ ET SÉCURITÉ

En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau pendant au moins 15 minutes. Consultez un médecin. En cas d'irritation des voies respiratoires, déplacez la personne affectée à l'air frais. Retirez les vêtements contaminés et nettoyez-les avant de les réutiliser. Pour plus d'informations, consultez la fiche de données de sécurité.

Consultez la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

AVIS IMPORTANT

Toutes les déclarations, recommandations et informations techniques contenues dans ce document sont exactes à la connaissance de Passeport Élite. Les données concernent uniquement la matière spécifique ici présentée. Elles peuvent ne pas être valables si le produit est utilisé en combinaison avec d'autres matériaux. Il est de la responsabilité des utilisateurs de vérifier la pertinence de cette information pour leur propre usage particulier, et de tester ce produit avant utilisation. Passeport Élite n'assume aucune responsabilité légale d'utilisation sur ces données.

Passeport Élite n'assume aucune responsabilité légale de tout dommage direct, indirect, économique ou tout autre, à l'exception du remplacement du produit ou du remboursement du prix d'achat, comme indiqué dans le contrat d'achat.