



## Distributions Fillion Marquis International Itée

420, boulevard Industriel, bureau 100, Saint-Jean-sur-Richelieu (Québec) J3B 4S6  
Téléphone : 450 349-2226 • Télécopieur : 450 349-1799 • Sans frais : 1 877 989-2226  
[passeportelite.com](http://passeportelite.com)

### FICHE TECHNIQUE POLYASPARTIQUE INDUSTRIEL 98.5% DE SOLIDES PE700235

#### DESCRIPTION

Le **Polyaspartique Industriel Passeport Élite** est un revêtement en polyurée aliphatique à deux composants fait à 98,5 % de solides. Il a été conçu pour les couches de finition de sol stables aux rayons UV. D'une apparence exceptionnelle, il offre une résistance supérieure aux produits chimiques, aux rayons UV et aux solvants, et présente d'excellentes propriétés physiques. Ce système est conforme aux normes en matière de COV ainsi qu'aux normes de l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA).

#### APPLICATIONS PRINCIPALES

- Protection marine pour fibre de verre, acier, béton ou bois
- Couche de finition résistante aux rayons UV
- Planchers de hangars d'aviation
- Équipement à basse température
- Installations de maintenance
- Plateformes en mer
- Planchers d'ateliers industriels
- Lave-autos ou postes de lavage
- Confinement secondaire
- Tours de refroidissement
- Ponts
- Applications de traitement des eaux usées

#### AVANTAGES

- Longue durée de vie en pot (40 à 50 min à 25 °C)
- Temps de durcissement rapides et excellente adhérence
- Résistance supérieure aux produits chimiques
- Résistance supérieure aux intempéries et à l'abrasion
- Ne jaunit pas et garde son éclat
- Facile à mélanger dans un rapport 1:1 en volume
- Pratiquement inodore, et peut être appliqué à l'intérieur
- Excellentes propriétés adhésives permettant une application sur d'autres revêtements fermes et durs ainsi qu'une bonne adhérence au support
- Conforme aux normes en matière de COV dans les 50 États et au Canada

#### DONNÉES TECHNIQUES

<b>Emballage</b>	7,57 L (2 gal US)
<b>Couleur</b>	Sur demande
<b>Épaisseur recommandée</b>	Apprêt 5-10 mils Couche de finition 6-10 mils
<b>Durée de conservation</b>	12 mois dans des contenants d'origine non ouverts scellés en usine. Tenir à l'écart du froid, de la chaleur ou de l'humidité extrêmes. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil et des risques d'incendie.
<b>Rapport de mélange par volume</b>	A: B = 1:1 (100:100)
<b>Rapport de mélange en poids (g)</b>	A: B = 100:107
<b>Durée de vie en pot (454g)</b>	40-50 minutes @ 25°C

#### PROPRIÉTÉS @ 23°C (73°F) et 50% R.H.

Teneur en solides par poids	Partie A	Partie B	Mélange
	100%	100%	98,50%

**FICHE TECHNIQUE**  
POLYASPARTIQUE INDUSTRIEL  
98.5% DE SOLIDES  
PE700235

<b>Teneur en solides par volume</b>	<b>Partie A</b>	<b>Partie B</b>	<b>Mélange</b>
	100%	100%	98,50%
<b>Gravité spécifique</b>	<b>Partie A</b>	<b>Partie B</b>	<b>Mélange</b>
	1.12 - 1.13	1.12 - 1.13	1.05 - 1.10
<b>Diluant recommandé</b>	Xylène		
<b>Temps de travail (25°C / 40% R.H.)</b>	35-45 minutes		

**Résistance à l'abrasion, ASTM D4060, roue abrasive Taber CS-17 / 1 000 g (2,2 lb) / 1 000 cycles** Perte de 30mg

**Force d'adhésion (psi), ASTM D4541** > 500 psi (ruptures de substrat)  
Apprêt pour béton

**Perméabilité (%), ASTM D570** 0,2%

**Transmission de la vapeur d'eau, ASTM E96**  
Procédure d'eau B  
Film de 0,01 cm (0,004 po) 1 perm

**Dureté (Shore D), ASTM D2240** 75-78

**Flexibilité, mandrin de 1/8 po, ASTM D1737** Réussi

**Résistance à l'abrasion par chute de sable (L de sable/1 mil sec), ASTM D968** 45

<b>Viscosité à 25 °C</b>	<b>Partie A</b>	<b>Partie B</b>	<b>Mélange</b>
Clair	400-500	150-180	300-40

<b>Temps de travail - Nouvelle couche</b>	Température du substrat	Minimum	Maximum	
	± 10 °C / 50°F	1 jour	2 jours	
	± 20 °C / 68°F	6 heures	12 heures	
<b>Détail sur le durcissement</b>	Temp. Du substrat	Circulation piétonnière	Circulation normale	Séchage complet
	± 10 °C	3 jours	7 jours	10 jours
	± 20 °C	2 jours	5 jours	7 jours
	± 30 °C	1 jour	3 jours	5 jours

**Brillance, ASTM D523** 95+

**Résistance au feu, CAN/ULC S102** Estimé sur revêtement similaire

Propagation de la flamme 5  
Pouvoir fumigène 94

**Résistance à la traction, ASTM D638** 7000-8000 psi

**Résistance à la compression (psi/MPa), ASTM D695** 9000-10000

\* Avec quartz 13700

\* Avec flocons 12200

**FICHE TECHNIQUE**  
POLYASPARTIQUE INDUSTRIEL  
98.5% DE SOLIDES  
PE700235

---

<b>Allongement à la rupture, ASTM D638</b>	100-110%
--	----------

---

<b>Résistance à la déchirure (livres par pouce linéaire), ASTM D2240</b>	350
--	-----

---

<b>COV</b>	0 g/L
------------	-------

---

**\*Remarque : Ces temps sont approximatifs et seront influencés par l'évolution des conditions ambiantes\***

**\*S'il vous plaît noter que les données indiquées sont calculées pour les surfaces planes. Pour une surface poreuse ou imparfaite, il faudra plus de matériel pour couvrir le même territoire.\***

### PRÉPARATION DE SURFACE

#### Vieux Béton

La surface du béton doit être nettoyée et préparée mécaniquement par grenailage, sablage et/ou meulage au diamant. Toutes les huiles, scellants, agents de durcissement, cires et graisses doivent être éliminés avant l'application du produit. Ne pas appliquer sur supports humides. Les niveaux de chlorure, d'humidité et de pH doivent être vérifiés avant l'application. Toutes les fissures et imperfections du substrat doivent être comblées et réparées avant l'application.

#### Béton neuf

Le béton neuf doit pouvoir durcir pendant au moins 30 jours. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lb/pouce<sup>2</sup>) après 28 jours et la résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 MPa (218 lb/pouce<sup>2</sup>). Un grenailage, un sablage et/ou un meulage au diamant sont nécessaires pour éliminer la laitance de surface qui apparaît pendant le processus de finition et de durcissement du béton. Il est recommandé d'utiliser un apprêt (Époxy industriel Passeport Élite PE700231) pour sceller les surfaces de béton poreuses avant l'application. Toutes les fissures et imperfections du substrat doivent être comblées et réparées avant l'application.

### MÉLANGE

Les matériaux doivent être préconditionnés à au moins 15 °C (50 °F) avant l'utilisation. Verser le composant B dans le composant A selon le rapport de mélange approprié : 1A:1B en volume. Mélanger soigneusement à la main à l'aide d'une palette à brasser pendant 1 minute en prenant soin de bien mélanger le centre ainsi que le côté du produit. Préparer uniquement la quantité qui peut être appliquée pendant la durée de vie en pot du mélange.

### APPLICATION

Appliquer fermement une mince couche de produit mélangé sur la surface préparée à l'aide d'un râteau en caoutchouc, et passer un rouleau pour uniformiser le revêtement. Éviter de créer des flaques.

#### FICHE TECHNIQUE

POLYASPARTIQUE INDUSTRIEL  
98.5% DE SOLIDES  
PE700235

#### NETTOYAGE

Nettoyer tout l'équipement d'application avec le nettoyant indiqué. Une fois le matériau durci, il ne peut être retiré que mécaniquement. En cas d'éclaboussures du produit, laver celles-ci soigneusement avec de l'eau chaude savonneuse.

#### CHEVAUCHEMENT

**Apprêt** : Les chevauchements ultérieurs doivent être effectués lorsque l'apprêt est encore humide ou collant. Si l'apprêt a séché, recommencer. Les substrats poreux peuvent nécessiter plusieurs couches d'apprêt.

**Couche de finition** : Les chevauchements ultérieurs doivent être effectués lorsque la couche de finition est encore humide ou collante. Si la couche de finition a séché, recommencer.

#### RESTRICTIONS

- Température minimale/maximale du substrat : 15 °C / 30 °C (59 °F / 86 °F).
- Humidité relative maximale pendant l'application et le séchage : 85 %.
- La teneur en humidité du support doit être inférieure à 4 % lors de l'application du revêtement.
- Ne pas appliquer sur des supports poreux où un transfert d'humidité peut se produire lors de l'application.
- Protéger de l'humidité, de la condensation et du contact avec l'eau pendant la période de durcissement initiale de 24 heures.

#### SANTÉ ET SÉCURITÉ

En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin. Pour les problèmes respiratoires, transporter la victime à l'air frais. Retirer les vêtements contaminés et les nettoyer avant de les réutiliser.

Les composants A et B contiennent des ingrédients toxiques. Un contact prolongé de ce produit avec la peau est susceptible de provoquer une irritation. Éviter le contact avec les yeux. Éviter de respirer les vapeurs de ce produit. Ce produit est un sensibilisant fort. Porter des lunettes de sécurité et des gants résistants aux produits chimiques. Un appareil de protection respiratoire filtrant les vapeurs organiques approuvé par le NIOSH/MSHA est recommandé. Prévoir une ventilation appropriée.

**\* Pour en savoir plus, consulter la fiche de données de sécurité (FDS). \***

#### AVIS IMPORTANT

Toutes les déclarations, recommandations et informations techniques contenues dans ce document sont exactes à la connaissance de Passeport Élite. Les données concernent uniquement la matière spécifique ici présentée. Elles peuvent ne pas être valables si le produit est utilisé en combinaison avec d'autres matériaux. Il est de la responsabilité des utilisateurs de vérifier la pertinence de cette information pour leur propre usage particulier, et de tester ce produit avant utilisation. Passeport Élite n'assume aucune responsabilité légale d'utilisation sur ces données.

Passeport Élite n'assume aucune responsabilité légale de tout dommage direct, indirect, économique ou tout autre, à l'exception du remplacement du produit ou du remboursement du prix d'achat, comme indiqué dans le contrat d'achat.

**FICHE TECHNIQUE**  
 POLYASPARTIQUE INDUSTRIEL  
 98.5% DE SOLIDES  
 PE700235

**RÉSISTANCE CHIMIQUE**

Produit Chimique	Resultat (25°C)
Acide acétique 100 %	C
Acétone	C
Hydroxyde d'ammonium 50 %	RC
Benzène	C
Saumure saturée en H <sup>2</sup> O	R
H <sup>2</sup> O chloré	R
Clorox (10 %) H <sup>2</sup> O	R
Diesel	RC
Essence	RC
Essence, 5 % MTBE	RC
Essence, 5 % méthanol	RC
Acide chlorhydrique 20 %	R
Acide chlorhydrique 10 %	NR
Fluide hydraulique (huile)	RC
Alcool isopropylique	R
Acide lactique	RC
Méthyl-éthyl-cétone	RC
Méthanol	R
Chlorure de méthylène	C
Essence minérale	RC
Huile pour moteur	R
MTBE	C
Acide muriatique 10%	R
NaCl/H <sup>2</sup> O 10%	R
Acide nitrique 20%	NR
Acide phosphorique 10%	R
Acide phosphorique 50%	NR
Hydroxyde de potassium 10%	R
Hydroxyde de potassium 20%	R, D
Carbonate de propylène	RC
Skydrol	C
Hydroxyde de sodium 25%	R
Hydroxyde de sodium 50%	R, D
Hypochlorite de sodium 10%	R
Bicarbonate de sodium	R
Acide stéarique	R
Sucre/H <sup>2</sup> O	R
Acide sulfurique 10%	R
Acide sulfurique > 50%	RC
Toluène	R
1,1,1-trichloroéthane	C
Phosphate trisodique	R
Vinaigre/H <sup>2</sup> O	R
H <sup>2</sup> O	R
H <sup>2</sup> O, 14 jours à 82 °C	R
Xylène	RC

**R = Recommandé – Peu ou pas de dommages visibles**

**RC = Recommandation conditionnelle – Présence d'effets, de gonflement ou de décoloration**

**C = Conditionnel – Présence de fissures; laver dans l'heure suivant le déversement pour éviter les effets**

**NR = Non recommandé**

**D = Décoloration**