

FICHE TECHNIQUE

BOUCHE-FISSURES INDUSTRIEL À BASE D'ÉPOXY PE700229 • PE700230

DESCRIPTION

Formats : 3 L / 4 h – PE700229
3 L / 8 h – PE700230

Le **Bouche-fissures industriel à base d'époxy Passeport Élite** est système époxydique 100 % solide bi-composants destiné à réparer les fissures verticales et horizontales dans le béton et différents autres types de substrats tels que le bois, la maçonnerie, le métal etc.

APPLICATIONS

- Aire d'assemblage
- Salles de classe
- Édifices publics et commerciaux
- Laboratoires
- Salles mécaniques
- Établissements de santé
- Concessionnaires d'automobiles

AVANTAGES

- Aucun solvant
- Faible odeur
- Bonnes propriétés mécaniques
- Réticulation rapide
- Facile à nettoyer

DONNÉES TECHNIQUES

Rapport de mélange (volume)	2:1
Épaisseur recommandé	N. D
Temps limite pour appliquer le revêtement @ 25 °C	3-5 heures
Température idéale	24-27 °C
Temps de gel (100G @ 25 °C)	15-25 minutes
Solide par poids (%)	100 %
Conservation	12 mois en contenants fermés
COV G/L	41.77
Diluant recommandé	Xylène

FICHE TECHNIQUE

BOUCHE-FISSURES INDUSTRIEL À BASE D'ÉPOXY PE700229 • PE700230

PROPRIÉTÉS @ 23 °C (73 °F) 50 % H.R.

Résistance à la traction ASTM D638	6500-7500 psi
Allongement ASTM D638	3 %
Résistance à la liaison ASTM D4641	268 psi
Viscosité de mélange @ 25 °C	Pâte
Résistance à la compression ASTM D695	8000-9000 psi
Absorption d'eau	0.3 %
Dureté (SHORE D) ASTM D2240	85-90
COV G/L	41.77
Diluant recommandé	Xylène

PRÉPARATION DE SURFACE

La surface à revêtir doit être bien apprêtée. Enlever la poussière, la laitance, la graisse, l'huile, la saleté, les agents d'imprégnation, les corps étrangers et les substances désagrégées par des moyens mécaniques comme le décapage par grenailage (BLASTRAC) ou toute autre méthode approuvée afin d'obtenir un profil ICRI-CSP 3-4. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lbs/po²) après 28 jours et la résistance à la traction d'au moins 1,5 MPa (218 lbs/po²).

MÉLANGE

Mesurer deux parties de résine et une partie de durcisseur. Mélanger pendant 2 à 3 minutes jusqu'à homogénéité. Au cours du mélange, racler au moins une fois les parois et le fond du contenant.

APPLICATION

Le **Bouche-fissures industriel à base d'époxy Passeport Élite** doit être appliqué à des températures entre 15-28 °C et l'humidité doit être inférieure à 80 %.

Le **Bouche-fissures industriel à base d'époxy Passeport Élite** doit s'appliquer à l'aide d'un racloir en caoutchouc (Squeegee). Il faut s'assurer de sabler les surfaces durcies avant d'appliquer le revêtement final.

NETTOYAGE

Nettoyer tout le matériel d'application avec le nettoyeur indiqué (Xylène). Une fois le matériel durci, il est nécessaire d'utiliser un moyen mécanique pour l'enlever. En cas de contact avec la peau, laver minutieusement avec de l'eau chaude savonneuse.

FICHE TECHNIQUE**BOUCHE-FISSURES
INDUSTRIEL À BASE D'ÉPOXY
PE700229 • PE700230****RESTRICTIONS**

- Ne pas appliquer à une température inférieure à 10 °C / 50 °F ou supérieure à 30 °C / 86 °F.
- Humidité relative de l'environnement de travail durant l'application du revêtement, et de son durcissement ne doit pas dépasser : 85 %.
- La température du substrat doit être au minimum 3 °C (5.5 °F) au-dessus du point rosé mesuré.
- L'humidité de surface du substrat doit être < 4 % durant l'application.
- Éviter d'appliquer le revêtement sur une surface à risque de propagation d'humidité.
- L'application du revêtement sur une dalle au sol intérieure ou extérieure sans pare vapeur est à risque (décollement par une poussé hydrostatique).
- Évité toute source humidité sur le revêtement pour une durée de 48 heures.
- Une exposition au rayon UV peut occasionner une décoloration.

LIMITATION DE GARANTIE

La responsabilité du fabricant, explicite ou implicite, se limite au remplacement du produit. L'utilisateur assume l'entière responsabilité d'une utilisation conforme aux directives de la fiche technique du produit. Le fabricant n'est responsable d'aucun dommage direct, indirect, consécutif, économique ou autre.