



Distributions Fillion Marquis International Itée

420, boulevard Industriel, bureau 100, Saint-Jean-sur-Richelieu (Québec) J3B 4S6
Téléphone : 450 349-2226 • Télécopieur : 450 349-1799 • Sans frais : 1 877 989-2226
passeportelite.com

FICHE TECHNIQUE

ÉPOXY INDUSTRIEL À HAUTE
TENEUR EN SOLIDES ET À FAIBLE
VISCOSITÉ
PE700199

DESCRIPTION

L'époxy industriel Passeport Élite à haute teneur en solides et à faible viscosité est un système de revêtement époxy sans solvants à deux composants. Il présente une très bonne apparence, des propriétés chimiques et physiques. Il a été développé pour les systèmes qui nécessitent un revêtement époxy à faible viscosité pour une application plus facile. Ce système est conforme à l'Agence canadienne d'inspection des aliments (A.C.I.A).

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Plancher de garage
- Plancher de sous-sol
- Ateliers

AVANTAGES

- Surface dense résistante aux bactéries et à l'humidité et facile à nettoyer.
- Peut appliquer plusieurs couches sur lui-même avec une excellente adhérence.
- Ne contient pas de solvants à très faible teneur en COV, permettant une application intérieure sans odeurs nocives.
- Excellentes propriétés adhésives, permettant l'application sur d'autres revêtements fermes et durs, ainsi qu'une bonne liaison au substrat.

DONNÉES TECHNIQUES

Emballage	11.35 L / 3 gallons		
Couleur	Partie A Sur demande	Partie B Clair à ambre	Mélange Sur demande
Rendement/épaisseur recommandée			
Apprêt	6-8 mil		
Couche de finition	8-12 mil		
Rendement par gallon (8 mil d'épaisseur)	200 pi ²		
Durée de conservation	12 mois dans des contenants scellés d'usine d'origine non ouverts. Tenir à l'écart du froid extrême, de la chaleur ou de l'humidité. Tenir à l'écart de la lumière directe du soleil et des risques d'incendie.		
Rapport de mélange par volume	A: B = 2: 1 (100:50)		
Rapport de mélange par poids			
Clair	A: B =100: 41-48		
Couleur	A: B =100: 39-45		
Temps de gel (454g)	40-50 minutes @ 25°C		
Durée de vie en pot (3 gallons) @ 23°C	3-5 minutes		

PROPRIÉTÉS @ 23°C (73°F) et 50% R.H.

Teneur en solides par poids	100%		
Teneur en solides par volume	100%		
Gravité spécifique	Partie A	Partie B	Mélange
Clair	1.10-1.15	0.9-1.0	-
Couleurs	1.15-1.20	0.9-1.0	-

FICHE TECHNIQUE
 ÉPOXY INDUSTRIEL À HAUTE
 TENEUR EN SOLIDES ET À FAIBLE
 VISCOSITÉ
 PE700199

Diluant recommandé	Xylène		
Temps de travail - nouvelle couche			
Première couche après l'apprêt	Temp. Du substrat	Minimum	Maximum
	+ 10 °C	N.A.	N.A.
	+ 20 °C	12 heures	2 jours
	+ 30 °C	6 heures	24 heures
Après l'application de la deuxième couche	+ 10 °C	30 heures	3 jours
	+ 20 °C	24 heures	2 jours
	+ 30 °C	16 heures	24 heures

Détail de séchage			
Temp. du substrat	Circ. Piétonnière	Circ. Mécanique légère	Séchage complet
+ 10 °C	30 heures	5 jours	10 jours
+ 20 °C	24 heures	3 jours	7 jours
+ 30 °C	16 heures	2 jours	5 jours

Les temps sont approximatifs et seront affectés par les conditions ambiantes changeantes, en particulier les changements de température et d'humidité relative.

Adhérence, ASTM D4541	>300 (rupture de substrat)		
Perméabilité (%), ASTM D570	0,3%		
Dureté (Shore D), ASTM D2240	85-90		
Résistance abrasive, ASTM D4060 (CS17 / 1000 cycles / 1000g)	0,10g		
Viscosité @ 25 °C	Partie A	Partie B	Mélange
Clair	1000-1200	125-225	900-1100
Couleur	1200-1400	122-225	900-1100
Résistance à la traction, ASTM D638	6500		
Résistance à la compression (psi/MPa), ASTM D695	11000-12500		
Allongement (%), ASTM D638	6,7		
COV	45 g/L		

*** Veuillez noter que le rendement indiqué est calculé pour des surfaces planes. Une surface poreuse ou imparfaite nécessitera plus de matériau pour couvrir la même superficie. ***

PRÉPARATION DE SURFACE

Vieux béton

La surface du béton doit être nettoyée et préparée mécaniquement à l'aide du sablage, du sablage et/ou du broyage des diamants. Toutes les huiles, scellants, agents de durcissement, cires et graisses doivent être enlevés avant l'application du produit. Ne pas appliquer sur les substrats humides. Les niveaux de chlorure, d'humidité et de pH doivent être vérifiés avant l'application. L'apprêt SCI-801 est suggéré avant l'application sur les substrats de béton poreux. Toutes les fissures et imperfections du substrat doivent être remplies et réparées avec le PE700905 avant l'application.

Béton neuf

Le béton frais devrait pouvoir durcir pendant au moins 30 jours. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lb/pouce²) après 28 jours et la résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 MPa (218 lb/pouce²). Le sablage, le sablage et/ou le meulage des diamants sont nécessaires pour éliminer la laitance de surface qui apparaît pendant le processus de finition et de durcissement du béton. L'apprêt PE700900 doit être utilisé pour sceller les surfaces poreuses en béton avant l'application. Toutes les fissures et imperfections du substrat doivent être remplies et réparées avec le PE700905 avant l'application.



Distributions Fillion Marquis International Itée

420, boulevard Industriel, bureau 100, Saint-Jean-sur-Richelieu (Québec) J3B 4S6
Téléphone : 450 349-2226 • Télécopieur : 450 349-1799 • Sans frais : 1 877 989-2226
passeportelite.com

FICHE TECHNIQUE

ÉPOXY INDUSTRIEL À HAUTE
TENEUR EN SOLIDES ET À FAIBLE
VISCOSITÉ
PE700199

MÉLANGE

Les matériaux doivent être préconditionnés à un minimum de 10 °C avant d'être utilisés. Mélangez soigneusement chaque composant séparément à l'aide de mélangeurs à palettes et d'une perceuse pendant au moins 2 minutes pour placer la teneur en solides uniformément en suspension. Verser le composant B dans le composant A en utilisant le rapport de mélange approprié de 2A :1B par volume. Mélanger les deux composants pendant au moins 3 minutes à l'aide d'une perceuse à faible révolution (300 à 450 tr / min) pour réduire le piégeage de l'air. Pendant le mélange, grattez le fond et les côtés du récipient au moins une fois pour assurer un mélange homogène. Préparez seulement autant que peut être appliqué sur la durée de vie du mélange de pot.

APPLICATION

Appliquez le produit mélangé sur la surface bien préparée (film mince) à l'aide d'un râteau en caoutchouc et roulez pour obtenir un revêtement uniforme. Évitez de créer des flaques d'eau.

NETTOYAGE

Nettoyez tous les outils et matériaux avec le nettoyant / diluant pour les époxydes. Lavez- vous soigneusement les mains et la peau à l'eau chaude savonneuse. Une fois que le produit a durci, il ne peut être retiré que par des moyens mécaniques.

RESTRICTIONS

- Température minimale/maximale du substrat : 15 ° C / 30 ° C (59 ° F / 86 ° F).
- Humidité relative maximale pendant l'application et le durcissement : 85%.
- La température du substrat doit être de 15 ° C (59 ° F).
- La teneur en humidité du substrat doit être <4 % lors de l'application du revêtement.
- Ne pas appliquer sur les surfaces poreuses où un transfert d'humidité peut se produire pendant l'application.
- Évitez l'utilisation extérieure sur des substrats au niveau du sol.
- Protéger de l'humidité, de la condensation et du contact avec l'eau pendant la période de durcissement initiale de 24 heures.
- La surface peut se décolorer dans les zones exposées à la lumière ultraviolette régulière.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon. En cas de contact visuel, rincer immédiatement à l'eau pendant au moins 15 minutes. Consultez un médecin. Pour les irritations respiratoires, déplacez la personne touchée à l'extérieur à l'air frais. Enlevez les vêtements contaminés et lavez-les avant de les réutiliser.

Les composants A et B contiennent des ingrédients toxiques. Le contact prolongé de ce produit avec la peau est susceptible de provoquer une irritation. Évitez le contact visuel. Le contact avec le produit peut causer de graves brûlures. Évitez de respirer les vapeurs libérées par ce produit. Ce produit est un sensibilisant puissant. Portez des lunettes de sécurité et des gants résistants aux produits chimiques.

Un appareil respiratoire filtrant les vapeurs organiques approuvé par le NIOSH /MSHA est recommandé. Travaillez toujours dans un endroit bien ventilé.

Consultez la fiche signalétique pour obtenir de plus amples renseignements.

AVIS IMPORTANT

Toutes les déclarations, recommandations et informations techniques contenues dans ce document sont exactes au meilleur savoir de TexNov. Les données ne se rapportent qu'au matériel spécifique désigné dans le présent document. Il peut ne pas être valide s'il est utilisé en combinaison avec d'autres matériaux. Il est de la responsabilité des utilisateurs de vérifier l'adéquation de ces informations pour leur propre usage particulier, et de tester ce produit avant utilisation. TexNov n'assume aucune responsabilité légale quant à l'utilisation de ces données. TexNov n'assume aucune responsabilité légale pour tout dommage direct, indirect, consécutif, économique ou tout autre dommage, sauf pour remplacer le produit ou rembourser le prix d'achat tel que prévu dans le contrat d'achat.