

FICHE TECHNIQUE

NOXYDE

DESCRIPTION

Peinture anticorrosion à base de hauts polymères dispersés à l'eau.

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES

Imperméable - élastique (200%) - résistant aux chocs - exempt de plomb.

Excellente résistance à la corrosion, aux intempéries et à des nombreux produits chimiques.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

1. Sur fer, acier, alliages spéciaux, fers et aciers galvanisés et métallisés, aluminium, cuivre, zinc, plomb, etc. pour l'anticorrosion ou l'étanchéité.
2. Dilué avec 25% d'eau : couche d'accrochage sur support peu ou pas poreux comme le verre, briques et béton lisses, céramique, carrelages, etc.

DONNÉES TECHNIQUES

Aspect:	Satiné (degré de brillance 60°: $\pm 20\%$)
Couleur:	Rouge anglais, gris vert, gris beige, blanc, noir, brun, bleu, vert mousse, vert réséda, gris gravier, gris blanc
Densité:	1,2 – 1,3 g/cm ³
Extrait sec:	En volume : $55 \pm 3\%$ En poids : $62 \pm 3\%$
Épaisseur de film recommandée:	Film humide: 320 μm (cons. : 400 g/m ²) Film sec: 175 μm (cons. : 400 g/m ²)
Point éclair:	Ininflammable
Teneur en COV:	15 g/l max.
Mélange prêt à l'emploi:	15 g/l max.
Catégorie:	A/i
Valeur limite en UE:	140 g/l (2007) / 140 g/l (2010)

TEMPS DE SECHAGE

Au toucher:	1 ½ heures
Manipulable:	3 heures
Recouvrable:	24 heures
Dur à cœur:	± 2 semaines

CONSOMMATION

Théorique: Brosse / rouleau: 200 - 300 g/m² par couche.
Airless: 300 - 500 g/m² par couche.
Consommation totale protection anticorrosion optimale :
800 g/m² = 350 μm épaisseur film sec.

Pratique: Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PRÉPARATION DE SURFACE

Dégraissier et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin ou à la haute pression (max. 200 Bar) associée à des détergents appropriés.

Bien dérouiller le support par grenailage (Sa2, St2) ou par haute pression d'eau (min. 600 bars). Après grenailage bien dépoussiérer.

Sur des supports neufs galvanisés, nouveau zinc, aluminium, inox : premièrement appliquer le Pegalink.

Sur métaux ferreux, appliquer la première couche de Noxyde en rouge ou gris. En toute circonstance, la seconde couche de Noxyde doit être de couleur contrastante.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

FICHE TECHNIQUE

NOXYDE

PRECAUTIONS D'UTILISATION

En cas de pauses momentanées, il faut tremper la brosse ou le pistolet dans l'eau.

APPLICATION ET DILUTION

- Brosse: Comme peinture anticorrosion: non dilué.
Comme peinture d'accrochage: dilué avec $\pm 25\%$ d'eau
(Consommation: ± 100 g/m²).
- Rouleau : Comme peinture anticorrosion: non dilué.
Comme couche d'accrochage: dilué avec $\pm 25\%$ d'eau
(Consommation: ± 100 g/m²).
- Pistolet pneumatique: Non conseillé.
- Pistolet Airless: Ne pas diluer. Buse 13-17 pouces / Pression: min. 170 bars.
La buse et la pression peuvent varier en fonction du type de support, du matériel utilisé et de l'expérience de l'opérateur.
- Nettoyage: Eau.
- Remarque: En cas de pauses momentanées, il faut tremper la brosse ou le pistolet dans l'eau.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température entre 8 et 55°C et H.R. max. 80%. La température du support doit être au moins de 5°C au dessus du point de rosée.

REMARQUES

Après 24 heures recouvrable par Noxyde, Coating PRT, laques alkydes brillantes, peintures acryliques en dispersion aqueuse brillantes et satinées.

SECURITÉ

Consultez la fiche de sécurité et les informations sur l'étiquette.

DURÉE DE VIE / CONDITIONS DE STOCKAGE

4 ans à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu